(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-345086 (P2000-345086A)

(43)公開日 平成12年12月12日(2000.12.12)

(51) Int.Cl.'		識別記号	FΙ		7	テーマコード(参考)
C09D	11/00		C 0 9 D	11/00		2 C 0 5 6
B41J	2/01		B41M	5/00	E	2H086
B 4 1 M	5/00		C09C	1/56		4J037
C 0 9 C	1/56		B41J	3/04	101Y	4 J 0 3 9

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 6 頁)

(21)出願番号	特願平11-162673	(71)出願人	000002369 セイコーエプソン株式会社	
(22)出顧日	平成11年6月9日(1999.6.9)	(72)発明者	東京都新宿区西新宿2丁目4番1号 港明者 伊藤 弘 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイニ	
		(72)発明者	ーエプソン株式会社内 百瀬 雅之 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ	
		(74)代理人	ーエプソン株式会社内 100093388 弁理士 鈴木 喜三郎 (外2名)	

最終頁に続く

# (54) 【発明の名称】 水性インク組成物

# (57)【要約】

【課題】 印字安定性と保存安定性を両立した水性インク組成物を提供すること。

【解決手段】 本発明の水性インク組成物は、少なくとも保湿剤と浸透促進剤を含む水性媒体と分散剤なしに水に分散および/または溶解が可能な表面改質顔料を含み、前記インク中の遊離した多価アニオン濃度が250pm以下である。

EXPRESS MAIL LABEL NO.: EV 481671937 US

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 少なくとも水性媒体と分散剤なしに水に 分散および/または溶解が可能な表面改質顔料を含む水 性インク組成物であって、前記インク中の遊離した多価 アニオン濃度が250ppm以下であることを特徴とす る水性インク組成物。

【請求項2】 前記多価アニオンが硫酸イオンであるこ とを特徴とする請求項1に記載の水性インク組成物。

前記表面改質顔料が、カーボンブラック 【請求項3】 をハロゲン酸化合物で酸化して得られた分散剤なしに水 に分散および/または溶解が可能な表面改質顔料である ことを特徴とする、請求項1~2のいずれか一項に記載 の水性インク組成物。

【請求項4】 前記表面改質顔料が、有機顔料をハロゲ ン酸化合物で酸化して得られた分散剤なしに水に分散お よび/または溶解が可能な表面改質顔料であることを特 徴とする、請求項1~2のいずれか一項に記載の水性イ ンク組成物。

## 【発明の詳細な説明】

## [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、着色剤としてカー ボンブラックもしくは有機顔料を用いた分散型の水性イ ンクに関する。さらに詳しくは、水に分散および/また は溶解が可能な表面改質顔料を含む水性インク組成物の 改良に関する。

#### [0002]

【従来の技術】従来水性の筆記具やインクジェットプリ ンターに用いる記録液は、水溶性の染料が用いられてき た。近年、記録物の画質や耐久性を向上するためにカー ボンブラック等の顔料が着色剤に用いられる様になって 30 いる。

【0003】例えば、特開昭64-6074号公報、特 開昭64-31881号公報にはカーボンブラックを界 面活性剤や高分子分散剤で分散した水性顔料インクが記 載されている。

【0004】しかしながら、これらのインクでは記録物 の印字濃度を上げるために着色剤のインク含有量を増や すと、同時にインク粘度が急激に増してしまう問題が生 じる。また、安定に分散するためには過剰の界面活性剤 や高分子分散剤が必要であるが、これらは気泡発生や消 40 泡性低下の原因になり、特にインクジェット記録インク に用いた場合には印字安定性の悪化につながる問題があ

【0005】これらの課題を解決するために、特開平8 -3498号公報および特開平10-120958号公 報にはカーボンブラックに一定量以上の表面活性水素あ るいはその塩を導入して、界面活性剤や高分子分散剤な しに処理されたカーボンブラック単独で自発的に分散で きる表面改質カーボンブラックを用いた分散液が記載さ れている。さらに、特開平10-95941号公報には 50

上述の表面改質カーボンブラックとグリコールエーテル 類を含むインクジェットインクが提案されている。ま た、表面改質カーボンブラック中の官能基のイオン化を 促進する目的でカーボンブラックの全硫黄および全塩素 量を0.1wt%以下に調整することが特開平10-2 12426号公報に記載されている。

#### [0006]

【発明が解決しようとする課題】上述の様に自発的に分 散できる表面改質カーボンブラックを用いたインクで は、インクの低粘度化や印字安定性に関してきわめて効 果的である。しかしながら、自発的に分散させるための 表面改質工程により、顔料自身から脱離した硫黄等に由 来するイオン性物質が発生する。特開昭64-6074 号公報、特開昭64-31881号公報に記載されてい るカーボンブラックを界面活性剤や高分子分散剤で分散 した水性顔料インクでは、分散工程で前述のイオン性物 質が発生する原因はないが、表面改質顔料では比較的大 量のイオン性物質が発生して、これらのイオン性物質が 大量にある場合は、インクを長期間保存した場合に増粘 等が生じて、保存安定性が低下することが見いだされ

【0007】従って本発明は、分散剤なしに水に分散お よび/または溶解が可能な表面改質顔料を含む水性イン ク組成物において、印字安定性を向上しながら、更に保 存安定性の高い水性インク組成物を提供することを目的 としている。

#### [0008]

【課題を解決するための手段】本発明の水性インク組成 物は、少なくとも水性媒体と分散剤なしに水に分散およ び/または溶解が可能な表面改質顔料を含む水性インク 組成物であって、前記インク中の遊離した多価アニオン 濃度が250ppm以下であることを特徴とする。

#### [0009]

【発明の実施の形態】発明の水性インク組成物は、界面 活性剤や水溶性樹脂などの分散剤なしに水に分散および /または溶解が可能な表面改質顔料を水性媒体中に分散 したものである。さらに、インク中に遊離した多価アニ オン濃度が250ppm以下に調整したものである。

【0010】本発明においては、顔料が分散剤を用いな くても水中に分散可能な最小粒子径で安定に存在してい る状態を「分散および/または溶解」と表現している。 分散可能な最小粒子径とは、分散時間を増してもそれ以 上小さくならない最小粒子径である。カーボンブラック や有機顔料の表面に親水性官能基を大量に導入して表面 改質することで、あたかも水溶性染料が水に単分子で溶 解する様に、顔料が分散可能な最小粒子径で自発的に分 散していくと考えられる。

【0011】「分散および/または溶解」するための表 面改質は、カルボキシル基、カルボニル基、ヒドロキシ ル基等の親水性官能基、およびその塩を顔料の表面に直

接あるいはアルキル、アルキルエーテル、アリール基などを介して結合することで行われる。具体的には、化学的処理により、水中で顔料表面を酸化剤で酸化してカルボキシル基やカルボニル基、ヒドロキシル基等の導入する方法、これらの官能基または官能基を含んだ活性種を顔料表面にグラフトさせる方法などがあげられる。

【0012】本発明の水性インクは、表面改質顔料をインク全量に対して1~15%の範囲で加えることが好ましい。この範囲であれば、十分な印字濃度の水性インクを得ることができる。

【0013】本発明の水性インクのインク中の遊離多価アニオン濃度は、上述の表面改質顔料の添加量において、250ppm以下であれば、インクを長期間放置しても増粘等が無く、保存安定性の良いインクを得ることができる。多価アニオンとしては、硫酸イオン、リン酸イオン、低分子ポリカルボン酸類等が挙げられる。特に硫酸イオンは、顔料自身にもともと含まれる硫黄類が分散工程で脱離して、さらに表面改質の為の湿式酸化に用いるハロゲン酸塩により酸化されて硫酸となるために、大量に混入し易い。このため250ppm以下に除去することが好ましい。

【0014】インク中の遊離多価アニオン濃度の低減は、酸化して分散した表面処理顔料の分散液を逆浸透膜、限外ろ過、電気透析等で精製してからインクを作成する方法が、分散液の分散性を悪化させないために好ましい。また、水酸化ナトリウム等のアルカリを添加して塩を作成してから精製することも可能である。

【0015】遊離多価アニオン濃度の定量は、例えば以下の分析方法により行うことができる。インクを限外ろ過フィルターにより固形分と液成分に分離して、液成分 30を適当な濃度に超純水で希釈してイオンクロマトグラフにより測定して得られる。

【0016】なお、顔料内部に存在する、あるいは顔料表面に強く吸着して放置しても脱離しないのであれば、上述の物質のインク中に含まれる全量が250ppmを越えても、インクの長期の保存安定性に影響することはない。

【0017】本発明は、表面改質するための顔料として カーボンブラックおよび有機顔料を用いることが好まし い。

【0018】本発明で好ましいカーボンブラックの具体例としては、三菱化学株式会社製のカーボンブラックとして、#20B、#40、MA100などが挙げられる。デグサ社製のカーボンブラックとして、カラーブラックFW18、カラーブラックS170、スペシャルブラック250などが挙げられる。コロンビアカーボン社製のカーボンブラックとして、コンダクテックスSC、ラーベン1255などが挙げられる。キャボット社製のカーボンブラックとして、モナーク700、モナーク880、エルフテックス12などが挙げられる。なお、こ

れらは本発明に好適なカーボンブラックの一例の記載であり、これらによって本発明が限定されるものではない。

【0019】本発明で好ましい有機顔料としては、アゾ 系顔料、フタロシアニン系顔料、アントラキノン系顔 料、キナクリドン系顔料、チオインジゴ系顔料、トリフ ェニルメタン系レーキ顔料、オキサジン系レーキ顔料等 が挙げられる。更に、水性媒体に不溶であれば、油溶染 料、分散染料等を用いることもできる。具体的には、黄 色系としては、C. I. ピグメントイエロー1、2、 3, 4, 5, 6, 7, 10, 11, 12, 13, 14, 15、16、17、65、83が挙げられる。また、赤 色系としては、C. I. ピグメントレッド1、2、3、 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 1 4, 15, 16, 17, 18, 19, 21, 22, 2 3, 30, 31, 32, 37, 38, 39, 40, 4 9,50,51,52,53,55,60,64,8 3, 87, 88, 89, 90, 112, 114, 12 3、163等が挙げられる。青色系としては、C. I. ピグメントブルー2、3、15、16、22、25等、 黒色系としてはC. I. ピグメントブラック 1 が挙げら れる。

【0020】また、本発明の水性インクに用いる表面処理顔料の作成は、上述の様に化学的処理により、水中で顔料表面を酸化剤で酸化して(カルボキシル基やカルボニル基、ヒドロキシル基等の導入する方法、これらの官能基または官能基を含んだ活性種を顔料表面にグラフトさせる方法などがあげられが、カーボンブラックあるいは有機顔料をハロゲン酸化合物で酸化して得ることが特に好ましい。ハロゲン酸化合物で酸化して得ることが特に好ましい。ハロゲン酸化合物としては、次亜塩素酸ナトリウム水溶液、次亜塩素酸カルシウム、次亜臭素酸ナトリウム水溶液、次亜塩素酸カルシウム、次亜臭素酸ナトリウム水溶液、次亜アッ素酸は極めて不安定なため、実質的に表面処理顔料の作成に用いることはできない。

【0021】発明の水性インク組成物の水性媒体は、表面改質顔料を保持するための媒体であり、かつインクとしての特性を付与するものであり、少なくとも水と保湿剤、浸透促進剤を含み、更に必要に応じて、さらに定着剤、pH調整剤、酸化防止剤・紫外線吸収剤、防腐剤・防かび剤等を添加することができる。

【0022】本発明に好ましい水は、イオン交換水、限外濾過水、逆浸透水、蒸留水等の純水、又は超純水を用いることができる。また、紫外線照射、又は過酸化水素添加などにより滅菌した水を用いると、インク組成物を長期保存する場合にカビやバクテリアの発生を防止することができるので好適である。

【0023】本発明に用いることができる保湿剤としては、水溶性かつ吸湿性の高い材料から選ばれ、グリセリン、エチレングリコール、ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、ポリ

.

\_

エチレングリコール、プロピレングリコール、ジプロピレングリコール、ポリプロピレングリコール、1,3-プロパンジオール、1,4-ブタンジオール、1,5-ペンタンジオール1,6-ペキサンジオール、1,2,6-ペキサントリオール、ペンタエリスリトール等のポリオール類、2-ピロリドン、N-メチルー2-ピロリドン、ε-カプロラクタム等のラクラム類、尿素、チオ尿素、エチレン尿素、1,3-ジメチルイミダブリジノン類等の尿素類、マルチトール、ソルビトール、グルコノラクトン、マルトース等の糖類を用いることができる。

【0024】これらの保湿剤は、他のインク添加剤と合わせてインク粘度が25℃で25 c Ps以下になる添加量で加えることができる。

【0025】本発明に用いることができる浸透促進剤としては、記録媒体への濡れ性を向上することで浸透性を早めたものであり、水溶液の表面張力が小さくなる水溶性有機溶剤や界面活性剤から選ばれる。

【0026】水溶性有機溶剤としては、エタノール、プロパノール等の低級アルコール、エチレングリコールモ 20 ノメチルエーテル、エチレングリコールモノエチルエーテル等のセロソルブ類、ジエチレングリコールモノメチルエーテル、ジエチレングリコールモノートーブチルエーテル、エチレングリコールーローブチルエーテル、トリエチレングリコールーローブチルエーテル、トリエチレングリコールーローブチルエーテル、トリエチレングリコールーローブチルエーテル等のカルビトール類、1、2ーヘキサンジオール、1、2ーオクタンジオール等の1、2ーアルキルジオール類が上げられる。

【0027】また界面活性剤としては、脂肪酸塩類、アルキル硫酸エステル塩類等のアニオン性界面活性剤、ポ 30リオキシエチレンアルキルエーテル、ポリオキシエチレンフェニルエーテル等のノニオン性界面活性剤、サーフィノール61、82、104、440、465、485(以上いずれも商品名、エア・プロダクツ・アンド・ケミカルズ社製)等のアセチレングリコール系ノニオン性界面活性剤、カチオン性界面活性剤、両イオン性界面活性剤等を用いることができる。

【0028】なお、本発明の表面改質顔料は、界面活性 剤からなる分散剤を用いること無く水に分散および/ま たは溶解が可能な着色剤であるため、本発明のインクで 40 用いるこれら界面活性剤は、浸透促進のためのみに用い ることができる。すなわち、通常顔料に分散性を付与す るためには顔料と各々の材料が吸着し合う組み合わせで 選ぶ必要があるが、本発明では、組み合わせを考慮せず に浸透促進性のみで選択することができる。

【0029】定着剤としては、水溶性の樹脂類を用いることができ、水溶性ロジン類、アルギン酸類、ポリビニルアルコール、ヒドロキシプロピルセルロース、カルボキシメチルセルロース、ヒドロキシエチルセルロース、メチルセルロース、スチレンーアクリル酸樹脂、スチレ50

ンーアクリル酸ーアクリル酸エステル樹脂、スチレンーマレイン酸樹脂、スチレンーマレイン酸半エステル樹脂、アクリル酸ーアクリル酸エステル樹脂、イソブチレンーマレイン酸樹脂、ロジン変性マレイン酸樹脂、ポリビニルピロリドン、アラビアゴムスターチ、ポリアリルアミン、ポリビニルアミン、ポリエチレンイミンなどが挙げられる。なお、本発明の表面改質カーボンブラックは、水溶性樹脂からなる分散剤を用いること無く水に分散および/または溶解が可能な着色剤であるため、本発明のインクで用いる水溶性樹脂は、定着のためのみに用いることができる。すなわち、通常顔料に分散性を付与するためには顔料と各々の材料が吸着し合う組み合わせで選ぶ必要があるが、本発明では、組み合わせを考慮せずに定着性のみで選択することができる。

【0030】pH調整剤としては、水酸化リチウム、水酸化ナトリウム、水酸化カリウム、アンモニア水、トリエタノールアミン、ジエタノールアミンなどのアルカリ金属の水酸化物あるいはアミン類が挙げられる。

【0031】酸化防止剤・紫外線吸収剤としては、アロハネート、メチルアロハネートなどのアロハネート類、ビウレット、ジメチルビウレット、テトラメチルビウレットなどのビウレット類など、Lーアスコルビン酸およびその塩等、チバガイギー社製のTinuvin328、900、1130、384、292、123、144、622、770、292、Irgacor252、153、Irganox1010、1076、1035、MD1024など、あるいはランタニドの酸化物等が用いられる。

【0032】防腐剤・防かび剤としては、例えば安息香酸ナトリウム、ペンタクロロフェノールナトリウム、2ーピリジンチオールー1ーオキサイドナトリウム、ソルビン酸ナトリウム、デヒドロ酢酸ナトリウム、1,2ージベンジソチアソリンー3ーオン(ICI社のプロキセルCRL、プロキセルBDN、プロキセルGXL、プロキセルXL-2、プロキセルTN)などの中から選ぶことができる。

## [0033]

【実施例】(実施例1)カーボンブラックとしてMA8 (商品名、三菱化学株式会社製)100gを水1kgに混合して、ジルコニアビーズによるボールミルにて粉砕した。この粉砕原液に次亜塩素酸ナトリウム水溶液400gを加えて、10時間煮沸して湿式酸化を行った。得られた分散原液をガラス繊維ろ紙GA-100(商品名、アドバンテック東洋株式会社製)でろ過して、さらに水で洗浄した。このウェットケーキを水5kgに再分散して、限外ろ過システムのミニタン(商品名、ミリポア社製)により分画分子量10万の限外ろ過膜を用いて電導度4mS/cmまで脱塩・精製して、さらに顔料濃度15wt%まで濃縮して顔料分散液を調整した。

【0034】得られた顔料分散液を30g、保湿成分と

してグリセリン10gと2-ピロリドン5g、浸透促進成分としてtert-ペンタノール4gとノニオン性界面活性剤のニッサンノニオンNS-220(商品名、日本油脂株式会社製)1gを混合して、超純水を加えて全量を100gとして、さらにインクp Hが7.5になるまでトリエタノールアミンを加えた。この混合液を2時間攪拌して、孔径約 $5\mu$  mのステンレス製フィルターにて濾過して水性インクを調製した。

【0035】水性インクを遠心式限外ろ過ユニット ウルトラフリー15/分画分子量1万(商品名、日本ミリポア社製)を用いて液成分を分離して、液成分をイオンクロマトグラフDX-500(日本ダイオネクス(株)社製)により測定した結果、遊離多価イオンは硫酸イオンで濃度は105ppmであった。

【0036】水性インクを遠心式限外ろ過ユニット ウルトラフリー15/分画分子量1万(商品名、日本ミリポア社製)を用いて液成分を分離して、液成分をイオンクロマトグラフDX-500(日本ダイオネクス(株)社製)により測定した結果、遊離多価イオンは硫酸イオンで濃度は105ppmであった。

【0037】(実施例2)実施例1に対して脱塩・精製度合いを電導度10mS/cmで行い、同様にして水性インクを作成した。遊離した硫酸イオンの濃度は250ppmであった。

【0038】(実施例3)カーボンブラックとしてカラーブラックS170(商品名、デグサ社製)40gを水1kgに混合して、ジルコニアビーズによるボールミルにて粉砕した。この粉砕原液に次亜塩素酸ナトリウム水溶液400gを加えて、10時間煮沸して湿式酸化を行った。得られた分散原液をガラス繊維ろ紙GA-100(商品名、アドバンテック東洋株式会社製)でろ過して、さらに水で洗浄した。このウェットケーキを水5kgに再分散して、限外ろ過システムのミニタン(商品名、ミリポア社製)により分画分子量10万の限外ろ過膜を用いて電導度4mS/cmまで脱塩・精製して、さらに顔料濃度15wt%まで濃縮して顔料分散液を調整した。

【0039】得られた顔料分散液を35g、保湿剤としてグリセリン10gとジエチレングリコール5g、浸透促進剤としてジエチレングリコールーモノーnーブチル 40エーテル7. 5gを混合して、超純水を加えて全量を100gとして、さらにインクp Hが7. 3になるまでトリエタノールアミンを加えた。この混合液を2時間撹拌して、孔径約 $5\mu$  mのステンレス製フィルターにて濾過して水性インクを調製した。

【0040】水性インクを実施例1と同様の方法で分析した結果、遊離した多価アニオンは硫酸イオンのみで濃度は200ppmであった。

【0041】(実施例4)有機顔料としてC. I. ピグメントレッド163の50gを水1kgに混合して、ジ 50

ルコニアビーズによるボールミルにて粉砕した。この粉砕原液に次亜塩素酸ナトリウム水溶液150gを加えて、10時間攪拌しながら湿式酸化を行った。得られた分散原液をガラス繊維ろ紙GA-100(商品名、アドバンテック東洋株式会社製)でろ過して、さらに水で洗浄した。このウェットケーキを水5kgに再分散して、限外ろ過システムのミニタン(商品名、ミリポア社製)により分画分子量10万の限外ろ過膜を用いて電導度6mS/cmまで脱塩・精製して、さらに顔料濃度15wt%まで濃縮して顔料分散液を調整した。

【0042】得られた顔料分散液を30g、保湿剤としてグリセリン10gとジエチレングリコール5g、浸透促進剤としてジエチレングリコールーモノーnーブチルエーテル5gとアセチレングリコール系界面活性剤のサーフィノール465を1gを混合して、超純水を加えて全量を100gとして、さらにインクpHが7. 2になるまでトリエタノールアミンを加えた。この混合液を2時間攪拌して、孔径約 $5\mu$ mのステンレス製フィルターにて濾過して水性インクを調製した。

【0043】水性インクを実施例1と同様の方法で分析した結果、遊離した多価アニオンは硫酸イオンのみで濃度は250ppmであった。硫酸イオンは、C. I. ピグメントレッド163の一部が次亜塩素酸の酸化で分解して脱離・イオン化したものと推定される。

【0044】(比較例1)実施例1に対して脱塩・精製度合いを電導度15mS/cmで行い、同様にして水性インクを作成した。遊離した硫酸イオン濃度は300ppmであった。

【0045】(比較例2)実施例3に対して脱塩・精製度合いを電導度20mS/cmで行い、同様にして水性インクを作成した。遊離した硫酸イオン濃度は400ppmであった。

## 【0046】<評価方法>

(印字安定性) 圧電素子式オンデマンド型インクジェット記録装置のMJ-930C(商品名、セイコーエプソン株式会社製) に実施例1から4および比較例1、2のインクを充填して、連続してA4の用紙を3000枚印刷して印字時の安定性を評価した。全枚数に渡って印刷の乱れが無い場合からクリーニングの必要回数が平均して500枚以上ごとに必要な場合をA、平均して100枚から500枚ごとにクリーニングが必要な場合をB、平均して100枚未満でクリーニングが必要な場合をCとして評価を行った。

【0047】(保存安定性)実施例1から4および比較例1、2のインクを60℃で1ヶ月放置して、放置前後のインク粘度を比較した。放置前後の粘度変化が95~105%の範囲の場合をA、80~120%の場合をB、80%未満または120%以上をCとして評価を行った。

【0048】印字安定性および保存安定性の結果を表1

にまとめて示す。 【0049】

# 【表1】

実施例	遊離多価 アニオン濃度	印字安定性	保存安定性
実施例 1	105ppm	Α	Α
実施例 2	250ppm	Α	В
実施例3	200ppm	Α	Α
実施例 4	250ppm	Α	В
比較例 1	300ppm	Α	С
比較例2	400ppm	В	С

【0050】表1に示した様に、本発明の要件のインク中の遊離した多価アニオン濃度が250ppm以下の実施例1から4では、印字安定性はAで、かつ保存安定性はAもしくはBであり、印字安定性と保存安定性が両立

した水性インク組成物を提供できた。これに対して遊離 多価アニオン濃度が250ppmを越えている比較例1 および2では実施例に比較して保存安定性が悪く、印字 安定性と保存安定性が両立できなかった。

# フロントページの続き

Fターム(参考) 2C056 FC01

2H086 BA53 BA55

4J037 AA02 AA30 CA05 CA14 CC01

CCO2 CC13 CC15 CC16 CC17

DD20 DD27 EE19 EE28 EE33

EE43 FF05 FF22 FF23

4J039 BA04 BA10 BA18 BC17 BC39

BC60 BE01 CA03 CA06 EA15

EA16 EA17 EA19 EA44 GA24